



SCHEDA TECNICA

(ultimo aggiornamento 15.01.08)

OLEM 0171

LUBROREFRIGERANTE SEMISINTETICO ESENTE DA CLORO

Impiego

OLEM 0171 viene normalmente impiegato in operazioni con asportazione di truciolo su materiali ferrosi e non ferrosi con diverso grado di lavorabilità.

Il prodotto è particolarmente indicato per la lavorazione della ghisa.

Essendo un prodotto molto stabile viene scongiurata la formazione di colonie microbiche.

OLEM 0171 può essere utilizzato sia su macchine singole che su impianti centralizzati.

Concentrazioni d'uso

<i>Applicazione</i>	<i>%</i>
Rettifica	2,5 - 3,0
Operazioni di taglio	3,0 - 5,0

L'utilizzo di acqua di buona qualità permette di ottenere i seguenti risultati. L'operazione di dissoluzione del prodotto deve essere effettuata aggiungendo poco alla volta il lubrorefrigerante all'acqua mantenendo in agitazione fino alla formazione della emulsione omogenea.

L'emulsione è caratterizzata dai seguenti parametri:

<i>Soluzione con acqua al 3,0%</i>	<i>Valore</i>
Ph	9,4 - 9,9
DIN 51360/2 (potere antiruggine)	0

Prestazioni

OLEM 0171 è formulato con oli minerali paraffinici selezionati e additivi emulsionanti, battericidi e protettivi.

Data l'assenza di cloro viene collocato in una fascia di prodotti tecnologicamente all'avanguardia.

La sua formula assicura la prevenzione dalla corrosione e macchiatura dei pezzi lavorati e facilita le operazioni di smaltimento del prodotto esausto. La particolare

formulazione garantisce elevata bagnabilità dei pezzi, alto potere untuosante, buona protezione dalla ruggine, buona finitura dei pezzi e riduzione dell'usura degli utensili

Caratteristiche chimico-fisiche tipiche

<u>Caratteristiche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Unità di misura</u>	<u>OLEM</u>
Densità a 15°C	ASTM D 1298	Kg/l	1,015-1,035
Aspetto	visivo		limpido
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	17
Fattore rifrattometrico			2
Boro			Inf. 0,6%

STOCCAGGIO E SICUREZZA

La conservazione del prodotto deve essere fatta a temperature superiori a 0°C e inferiori a 50°C. Evitare l'esposizione a fonti di calore e conservare chiusi gli imballi a magazzino.

La formulazione del prodotto ne garantisce l'idoneità alla normativa sia sotto il profilo ambientale che umano.

Pur dovendosi ritenere innocuo il prodotto, tuttavia vanno rispettate le usuali misure di protezione individuale e di salvaguardia dell'ambiente di lavoro.

Le emulsioni esauste vanno opportunamente smaltite.